**技术创新需求调查表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **单位信息** | | | | | | |
| 单位名称 | | | | 四川顺宇铸造有限公司 | 社会统一信用代码 | 91511322782296490K |
| 联系人 | | | | 张森 | 联系电话 | 18380734888 |
| 行政区域 | | | | 四川省南充市营山县 | | |
| 是否在国家高新区内？ | | | | □是 （高新区名称）  ☑否 | | |
| 所属行业 | | | | 铸造 | 技术领域 |  |
| 上一年度  营业总收入 | | | | 1741（万元） | 人员总数 | 89（人） |
| 高新技术企业认定 | | | | ☑是□否 | 科技型中小企业备案 | ☑是□否 |
| 需求名称 | | 回转台铸造工艺技术 | | | | |
| 技术创新需求情况说明 | 需求类别 | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | |
| 需求  内容 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  今年国内大力开发轨道交通，公司今年新开发产品回转台是轨道交通设备中的重要零部件，是ZG35CrMo这种易产生裂纹等缺陷的合金钢材质，该产品质量要求非常高，需达到零缺陷，产品结构复杂，厚薄不均。需优化改进铸造工艺流程，使铸件达到要求的零缺陷并完成产品中试制及生产线建设，实现规模化生产。  由于ZG35CrMo这种特殊合金材质应用在这种厚薄不均匀的铸件产品上往往在热处理和粗加工过程中都不会产生裂纹，但是在调质后精加工过程中就会发现生裂纹，特别是R处和非加工腿脚处。但是在生产过程中我们严格控制了材质的化学成分保证材质的成分合格，考虑是否是生产工艺上的缺陷造成的裂纹。 | | | | |
| 现有  基础 | （已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  厂房扩建、设备均有；3T的中频熔炼炉5台、10T行车、数显镗床、立式车床、领航者振动消除应力专家系统、数字式超声波探伤仪、金相显微镜、全谱直读光谱分析仪、低温液体储槽等各种生产和检验设备都已安装。 | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  1、解决回转台铸件产品容易产生的裂纹、夹砂等缺陷。  2、设计编制能够有效解决缺陷的铸造工艺卡和指导书，并细化每个操作环节。  3、对铸造工艺技术水平高的院校或专家团队进行发布。 | | | | |
| 合作  方式 | □技术转让 □技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | | ☑是 □否  □部分公开（说明） | | | |
| 同意接受  专家服务 | | | ☑是  □否 | | | |
| 同意参与解决方案筛选评价 | | | ☑是  □否 | | | |
| 同意出资奖励优秀解决方案 | | | ☑是，金额万元。（奖金仅用作鼓励挑战者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | |