技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **单位信息** | | | | | | |
| 单位名称 | | | | 南充三樱药用包装材料有限公司 | 社会统一信用代码 | 91511323ma62917657 |
| 联系人 | | | | 蒋波 | 联系电话 | 13981882660 |
| 行政区域 | | | | 四川省（自治区、直辖市）南充市（地）市蓬安（县） | | |
| 是否在国家高新区内？ | | | | □是 （高新区名称）  ☑否 | | |
| 所属行业 | | | | 新材料 | 技术领域 | 制造业 |
| 上一年度  营业总收入 | | | | 2000（万元） | 人员总数 | 100（人） |
| 高新技术企业认定 | | | | ☑是□否 | 科技型中小企业备案 | ☑是□否 |
| 需求名称 | | 非金属蒸镀高阻隔聚酯薄膜生产技术 | | | | |
| 技术创新需求情况说明 | 需求类别 | ☑技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | |
| 需求  内容 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  非金属蒸镀高阻隔聚酯薄膜生产技术  随着药品包装技术的不断进步，蒸镀高阻隔薄膜已经在欧美发达国家广泛使用，延长药物保质期。具有良好的社会经济效益，但我国蒸镀高阻隔聚酯薄膜技术不成熟。目前国内未达到使用要求。   1. 镀层稳定，镀层强度不低于10N， 180度热封制袋镀层不脱落。 2. 加工过程不使用无有毒有害物质。物理蒸镀。 3. 解决加工热变形问题、生产成本不超过2.5万元/吨。 | | | | |
| 现有  基础 | （已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  实验检验设施齐全。目前处于开发阶段。 | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求） | | | | |
| 合作  方式 | □技术转让 ☑技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 ☑知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | | ☑是 □否  □部分公开（说明） | | | |
| 同意接受  专家服务 | | | ☑是  □否 | | | |
| 同意参与解决方案筛选评价 | | | ☑是  □否 | | | |
| 同意出资奖励优秀解决方案 | | | □是，金额万元。（奖金仅用作鼓励挑战者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  ☑否  法人代表： 王双 年 月 日 | | | |