**技术创新需求调查表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **单位信息** | | | | | | |
| 单位名称 | | | | 四川德华电气有限责任公司 | 社会统一信用代码 | 915113226823560110 |
| 联系人 | | | | 张若安 | 联系电话 | 13890836788 |
| 行政区域 | | | | 四川省（自治区、直辖市）南充市（地）营山市（县） | | |
| 是否在国家高新区内？ | | | | □是 （高新区名称）  **√**否 | | |
| 所属行业 | | | | 机械制造 | 技术领域 | 机械制造 |
| 上一年度  营业总收入 | | | | 10,000（万元） | 人员总数 | 50（人） |
| 高新技术企业认定 | | | | □是**√**否 | 科技型中小企业备案 | □是**√**否 |
| 需求名称 | | 干式变压器绝缘材料浇注和固化工艺技术 | | | | |
| 技术创新需求情况说明 | 需求类别 | □技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  **√**技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | |
| 需求  内容 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  环氧浇注干式变压器线圈主要绝缘材料是树脂，其树脂是在真空状态下A/B料按固定配方在一定工艺条件下注入模具，浇注完成后按设定的工艺曲线进行固化，最后形成环氧浇注线圈半成品。拟计划研究线圈浇注固化质量与浇注工艺和固化工艺曲线的关系，现对干式变压器绝缘材料浇注和固化工艺技术提出需求，增加设备参数监视功能等，进行工艺试验，研究线圈浇注固化质量与浇注工艺和固化工艺曲线的关系，建立干变线圈浇注、固化参数数学模型，以达到根据线圈大小，树脂用量的不同，结构的不同，选择合理科学工艺参数，如真空度、温度、时间等，以提高效率，节约能耗等。  公司现正进行批量的干式变压器生产，有国内先进的真空浇注和固化设备，有比较粗的浇注固化工艺，如温度、真空度、时间均为经验值，拟计划根据我公司现有设备和使用材料及产品结构，增加设备参数监视功能等，进行工艺试验，研究线圈浇注固化质量与浇注工艺和固化工艺曲线的关系，建立干变线圈浇注、固化参数数学模型，以达到根据线圈大小，树脂用量的不同，结构的不同，选择合理科学工艺参数，如真空度、温度、时间等，以提高效率，节约能耗等 | | | | |
| 现有  基础 | （已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  1. 现有国内先进的真空环氧静态浇注设备和固化设备  2. 有比较成熟的浇注固化工艺和操作人员  3. 有成熟产品设计图纸  4. 有半成品、成品检测设备 | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  有高分子复合材料专业的工科类高校共同研究开发，建立我公司现使用的材料与产品间的浇注和固化工艺数学模型关系。 | | | | |
| 合作  方式 | □技术转让 □技术入股 **√**联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | | **√**是 □否  □部分公开（说明） | | | |
| 同意接受  专家服务 | | | **√**是  □否 | | | |
| 同意参与解决方案筛选评价 | | | **√**是  □否 | | | |
| 同意出资奖励优秀解决方案 | | | **√**是，金额0万元。（奖金仅用作鼓励挑战者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | |

备注：务必确认企业是否同意公开发布需求。