**技术创新需求调查表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **单位信息** | | | | | | |
| 单位名称 | | | | 四川东阁科技有限公司 | 社会统一信用代码 | 91511324586498829H |
| 联系人 | | | | 罗建桥 | 联系电话 | 13990750507 |
| 行政区域 | | | | 四川省（自治区、直辖市）南充市（地） 仪陇 市（县） | | |
| 是否在国家高新区内？ | | | | □是 （高新区名称）  ■否 | | |
| 所属行业 | | | | 制造业 | 技术领域 | 新材料 |
| 上一年度  营业总收入 | | | | 10000（万元） | 人员总数 | 75（人） |
| 高新技术企业认定 | | | | □是 ■否 | 科技型中小企业备案 | ■是 □否 |
| 需求名称 | | 金属磁粉心产品防锈技术 | | | | |
| 技术创新需求情况说明 | 需求类别 | □技术研发（关键、核心技术）  ■产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | |
| 需求  内容 | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  金属磁粉心铁粉心产品，要求在保持原有电磁性能的前提下，产品表面处理，能够做到自然存放下防锈不低于60天。  因客户后道工序的验证要求，不建议采用防锈油处理；且客户后续工序有其它相应防锈处理工艺，产品的表面处理要考虑这个因素。  产品由纯铁粉加上其它少量绝缘材料、粘接材料及润滑材料混合而成，经由模具压制成型，再经烘烤、去毛刺工艺，使用塑料袋包装出货。 | | | | |
| 现有  基础 | （已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  公司现有生产线两条，可以制作种类金属磁粉心，包括铁粉心、铁硅铝磁粉心、铁硅磁粉心、铁镍磁粉心及超低损耗磁粉心产品，年产量达到3000余吨。有15~1250吨成型压机30余台套，热处理窑炉两台，喷涂及粉涂设备三台套，以及其它辅助设备若干。  现制作的不喷涂E型产品，经过振磨及其它表面处理后，产品在运输及保存过程中，防锈效果不佳，在客户处容易产生产品表面生锈，造成客户投诉。 | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  希望与有产业化经验的单位或个人进行产业化合作，同时希望与在行业较前瞻基础研究领域有较高造诣的高效、科研院所或者个人合作，开发新的产品或者提升现有产品的性能。 | | | | |
| 合作  方式 | ■技术转让 □技术入股 □联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  ■检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | | ■是 □否  □部分公开（说明） | | | |
| 同意接受  专家服务 | | | ■是  □否 | | | |
| 同意参与解决方案筛选评价 | | | ■是  □否 | | | |
| 同意出资奖励优秀解决方案 | | | ■是，金额 0.5 万元。（奖金仅用作鼓励挑战者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表：应俊 2019年 8 月 7 日 | | | |